



BIGUMA®-Asphalt

Polimerais modifikuotas bituminis siūlių sandariklis asfalto dangos eismo zonoms

Naudojimas

BIGUMA®-Asphalt yra specialiai sukurtas naudoti asfalto dangos paviršiuose. Puikios sandariklio tekumo savybės užtikrina didelį darbo greitį ir tinkamą siūlės užpildymą. Apdorojant siūles ir plyšius karšto oro paskirstymo prietaisais asfalto dangose, papildomai gruntuoti nereikia, nes jau susidaro bitumo plėvelė, kuri atlieka grunto funkciją.

Aprobuota pagal: TL Fug-StB, DIN EN 14188-1, N2 tipas

Savybės

- reologiškai pritaikytas asfalto siūlių reikalavimams ir geometrijai
- plastiška ir elastinga sudėtis užtikrina optimalų balansą tarp elastingumo ir įtempimų atpalaidavimo siūlėje
- itin geras sukibimas su bituminiais pagrindais
- optimizuotas stabilumas ir atsparumas pervažiavimui
- puikios eksploatacinės savybės aukštoje ir žemoje temperatūroje
- sujungimai itin atsparūs senėjimui

Naudojimo instrukcija

a) Lydymas

BIGUMA®-Asphalt iki apdorojimo temperatūros nuo 160 iki 180 °C atsargiai išlydomas lydymo katile su mechaniniu maišymo įtaisu, netiesioginiu pakaitinimu ir termometru. Sandariklio temperatūra turi būti reguliuojama termostatiškai ir nuolat kontroliuojama. Reikia būtinai vengti viršyti terminės sandariklio apkrovos, nes dėl to pažeidžiami polimerai ir nebeužtikrinamos garantuotos sandariklio savybės. Siekiant išlaikyti garantuotas liejamos masės savybes, būtina laikytis vienaarūšės medžiagos apdorojimo principo.

b) Siūlių užpildymas

Siūlės šonai turi būti švarūs, be dulkių, sausi ir be jokių atskiriamų medžiagų. Asfalto siūlės, prireikus, turi būti nupučiamos suspaustu oru, o valymo ir liejimo darbai turi būti vykdomi atskirai. Dirbtiniu būdu

džiovinant arba šildant, gali būti naudojamas slėgiu veikiantis karšto oro paskirstymo prietaisas.

Prireikus, naudojamas šiai medžiagai pritaikytas gruntas COLZUMIX®-Haftgrund, kuris suklijuoja ant asfalto sukimbančias dulkes ir sudaro sulimpantį sluoksnį, susijungiantį su sandarikliu. Detalesnė informacija pateikiama grunto techninių duomenų lape. Jungiant prie ketaus įdėklų ar bordiūrų, paprastai rekomenduojamas COLZUMIX®-Haftgrund pirminio sluoksnio padengimas.

BIGUMA®-Asphalt liejamas mechaniškai naudojant traukiamą skirstytuvą arba rankiniu būdu iš indo. Liejimo metu sandariklis turi būti nurodytos apdorojimo temperatūros. Per žemoje temperatūroje suprastėja medžiagos takumas ir siūlės gali nebūti pilnai užpildytos — atsiranda tuštymėtumas ir įdubimo per jas važiuojant rizika.

Išilginių ir skersinių siūlių plotis turi būti ne mažesnis kaip 10 mm. Išilginės siūlės neturi eiti po ratų pravažiavimo takais ar ženklavimo juostų zonose. Vėstant medžiaga gali susitraukti — gali prireikti vykdyti antrą darbo ciklą iškart po pirmojo. BIGUMA®-Asphalt negalima naudoti su purškimo įranga.

c) Karšti siūlių klijai

BIGUMA®-Asphalt liejamas mechaniškai naudojant liejimo skirstytuvą, visiškai padengiant siūlės šoną. Naudojamas kiekis priklauso nuo asfalto sluoksnio rūšies — reikia vengti perdozavimo, kad nesusidarytų vietinis rišiklio perteklius ir nebūtų užterštas paviršius, ypač dėvimajame sluoksnyje. Karštas mišinys gali būti dedamas netrukus po siūlės apdorojimo, kai rišiklis jau atvėsęs; mišinys susijungia su siūlių klijais ir užtikrina tvirtą sluoksnių ryšį.

Siūlės paviršiai turi būti daugiausia sausi, švarūs, apsaugoti nuo šalčio, ant jų neturi būti alyvos ir tepalų, o pašaliniai birūs likučiai turi būti pašalinti. Klojant pirmąjį sluoksnį, reikia siekti vienodo, šiek tiek nusklembto profilio (pavyzdžiui, naudojant sklembto krašto formą ir krašto volelį). Priešingu atveju dar karštas sluoksnis prieš apdorojimą turi būti nupjaunamas tiesia įžulniaja briauna.

d) Plyšių sanavimas

Esami plyšiai turi būti nupučiami su karšto oro prietaisu, paveikiant aukštu slėgiu (plyšių persidengimo metodas, HPS), arba iš anksto nufrezuoti. Iš plyšio zonos turi būti pašalinti svetimkūniai ir birūs elementai. Karšto oro prietaisu sušildomas asfaltas prie plyšio šonų ir aktyvinamas bitumas. Prireikus, kaip pirminis gruntas gali būti naudojamas COLZUMIX®-Haftgrund.

Taikant plyšių persidengimo metodą (Oversealbanding) ir frezavimo-liejimo metodą, BIGUMA®-Asphalt liejamas naudojant traukiamą skirstytuvą; juostos plotis priklauso nuo plyšio eigos. Apdorojimo temperatūroje skysta masė įteka į plyšį ir susijungia su jo šonais. Dalis masės lieka paviršiuje ir dengia

plyšį persidengimo būdu, apsaugodama kraštus ir užkertanti kelią atsiskyrimui. Liejamo sluoksnio storis yra apie 2–3 mm. Paviršiaus šiurkštumui užtikrinti ir vizualiniam efektui pagerinti, ant dar karšto sandariklio užbarstomi ir prispaudžiami iš anksto bituminizuoti, dukart smulkinti ir sijoti skaldelės arba smėlio (1/3 mm) grūdėliai.

Oro sąlygos

Iš anksto paruoštas siūles, plyšius ir sandūras galima užlieti tik esant sausam orui ir kai konstrukcijos temperatūra yra aukštesnė nei 0 °C. Liejant BIGUMA®-Asphalt, paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C aukštesnė už rasos taško temperatūrą.

Medžiagų sąnaudos

BIGUMA®-Asphalt: siūlės ilgis (cm) × siūlės plotis (cm) × siūlės gylis (cm) × sandariklio tankis (g/cm³) = sąnaudos (g).

Neprivalomas gruntas: COLZUMIX®-Haftgrund maždaug 3 % reikiamo sandariklio kiekio.

Valymo priemonės

Prietaisai: BIGUMA®-SWS.

Esant sąlyčiui su oda: pasta rankoms plauti.

Laikymas

Vėsiomis ir sausomis sąlygomis produktą galima laikyti mažiausiai 24 mėnesius.

Pakuotė

Kartoninė pakuotė: 22 kg, 13 kg. Skardinė pakuotė: 32 kg.

Pagrindiniai standartai

- ZTV Asphalt-StB
- ZTV/TL/TP Fug-StB
- ZTV BEA-StB

Techniniai duomenys

Apdorojimo temperatūra	apie 160–180 °C
------------------------	-----------------

Tankis	apie 1,23 g/cm ³
---------------	-----------------------------

www.biguma.lt | info@biguma.lt



Ši informacija atitinka mūsų naujausią turimą informaciją. Produkto naudotojas privalo patikrinti, ar produktas tinkamas naudoti numatytam tikslui.