



BIGUMA®-BAB 20 EL

Polimerais modifikuotas bituminis bėgių siūlių sandariklis

Naudojimas

BIGUMA®-BAB 20 EL siūlių sandariklis tinka užpildyti siūles tarp bėgių ir gretimų dangų – grindinio, betono ar asfalto. Dėl elastingesnių medžiagos savybių sandariklis ypač tinkamas tose bėgių siūlėse, kuriose dėl konstrukcijos ar kraštinių sąlygų galima padidinta mechaninė apkrova.

Standartai: TL Fug-StB

Savybės

- plastiška ir elastinga sudėtis, todėl optimalus balansas tarp didelio judesių sugėrimo ir įtempių sumažinimo siūlėje
- geros apdorojimo savybės aukštoje ir žemoje temperatūroje
- geras sukibimas tarp bėgio ir gretimų dangų
- sujungimai itin atsparūs senėjimui

Naudojimo instrukcija

a) Lydymas

BIGUMA®-BAB 20 EL turi būti atsargiai pakaitintas iki 160–180 °C apdorojimo temperatūros katile su mechaniniu maišymo įtaisu, netiesioginiu pakaitinimu ir termometru. Sandariklio temperatūrą reikia reguliuoti termostatiškai ir nuolat kontroliuoti. Būtina vengti perkaitinimo – tai pažeidžia produktui pagerinti pridėtus polimerus ir lemia garantuotų savybių praradimą.

b) Reikalavimai pagrindui

Sandarinamos bėgių siūlės turi būti kruopščiai nupučiamos suspaustu oru arba išvalomos šepetine valymo mašina; valymo ir liejimo darbai turi būti vykdomi atskirai. Dirbtiniu būdu džiovinant arba šildant vietas, kur liejamas siūlių sandariklis, prireikus, reikia naudoti slėgiu veikiančius karšto oro paskirstymo prietaisus. Birios rūdžių dalelės nuo bėgio šonų pašalinamos smėliasrove.

Reikia naudoti BIGUMA®-BAB 20 EL pritaikytą gruntą COLZUMIX®-Haftgrund. Jo paskirtis – suklijuoti ant bėgio ir gretimų dangų sukimbančias dulkes, sudaryti sulimpantį sluoksnį, kuris susijungs su į siūlę pilamu siūlių sandarikliu, ir apsaugoti bėgį nuo rūdijimo. Gruntas, sudarydamas plėvelę, turi visiškai padengti siūlės šonus. Prieš užpildant siūles, užteptas gruntas turi būti išdžiūvęs tiek, kad per jį

perbraukus pirštu, pirštas nesuslaptų.

c) Siūlių užpildymas

BIGUMA®-BAB 20 EL galima lieti rankiniu būdu indu arba mechanizuotai naudojant siurblio antgalį. Siūlių sandariklis liejimo metu turi būti pasiekęs nurodytą apdorojimo temperatūrą; jei liejimo temperatūra gerokai žemesnė už nurodytąją, sandariklio takumas suprastėja ir siūlės gali būti nevisiškai užpildytos – kyla pavojus atsirasti tuštymėtumams, kurie vėliau įdubs, kai per jas važiuos transporto priemonės. Sandariklis turi tolygiai užpildyti visą siūlės ertmę. Aušinant sandariklis gali susitraukti, todėl gali prireikti antro darbo ciklo, kurį reikėtų atlikti iš karto po pirmojo. Siūlių sandariklis turi būti įlietas bent 3 mm žemiau bėgio galvutės krašto.

Oro sąlygos

Sandarinti galima tik esant sausam orui ir kai paviršiaus temperatūra ne žemesnė kaip 3 °C.

Medžiagų sąnaudos

Sandariklis: siūlės ilgis (cm) × siūlės plotis (cm) × siūlės gylis (cm) × sandariklio savitasis svoris (g/cm³) = sąnaudos (g).

Grunto sąnaudos: COLZUMIX®-Haftgrund sąnaudos sudaro maždaug 3 % liejamo siūlių sandariklio kiekio.

Valymo priemonės

Prietaisai: BIGUMA®-SWS, benzinas arba naudojami standartiniai tirpikliai

Esant sąlyčiui su oda: pasta rankoms plauti

Laikymas

Vėsiomis ir sausomis sąlygomis produktą galima laikyti mažiausiai 24 mėnesius.

Pakuotė

Dėžė: 25 kg, 10 kg

Pagrindiniai standartai

- ZTV Fug-StB
- Atmintinė apie geležinkelių kelius viešose eismo zonose, kuriomis važiuoja automobiliai

Techniniai duomenys

Apdorojimo temperatūra	apie 160–180 °C
Tankis	apie 1,15 g/cm ³
Gruntas	COLZUMIX®-Haftgrund

www.biguma.lt | info@biguma.lt



Ši informacija atitinka mūsų naujausią turimą informaciją. Produkto naudotojas privalo patikrinti, ar produktas tinkamas naudoti numatytam tikslui.