



BIGUMA®-Connect

Siūlių sandariklis, tinkamas naudoti be grunto, sėkmingai išlaikęs Federalinio medžiagų tyrimo ir bandymų instituto (BAM) bandymus

Naudojimas

Mūsų naujai sukurtas BIGUMA®-Connect siūlių sandariklis puikiai tinka užpildyti siūles betoninių kelių dangose. Dėl savo sudėties jis pasižymi puikiu sukibimu su mineraliniais pagrindais ir leidžia užpildyti siūles betoninėse kelių dangose net ir be grunto, taip atsisakant viso darbo proceso etapo.

Aprobuota pagal: TL Fug-StB, DIN EN 14188-1, N2 tipas; eksploatacinių savybių bandymai atlikti Federaliniame medžiagų tyrimo ir bandymų institute (BAM) (bandymo protokolas BAM 7.1/17038499).

Savybės

- ant betono gruntas nereikalingas
- puikus sukibimas su mineraliniais pagrindais
- puikus įtempių sumažinimas net ir žemoje temperatūroje
- puikios eksploatacinės savybės aukštoje ir žemoje temperatūroje
- sujungimai itin atsparūs senėjimui

Naudojimo instrukcija

a) Siūlių sandariklio lydymas

BIGUMA®-Connect turi būti atsargiai pakaitintas iki 160–180 °C apdorojimo temperatūros katile su mechaniniu maišymo įtaisu, netiesioginiu pakaitinimu ir termostatiškai reguliuojama temperatūra. Būtina vengti perkaitinimo – tai pažeidžia polimerus ir lemia garantuotų savybių praradimą. Reikia apdoroti nesumaišytą masę; jau atvėsusią nemiašytą masę galima pakartotinai lydyti, neviršijant didžiausios leistinos temperatūros.

b) Reikalavimai pagrindui

Siūlės šonai turi būti švarūs, be dulkių ir be atskiriančių medžiagų, tam, kad būtų užtikrintas geras sukibimas su betonu ar asfaltu.

Betoninėse eismo zonose siūlės ertmė turi būti formuojama kuo vėliau, t. y. ne anksčiau kaip po 14 dienų nuo betono įrengimo. Betono drėgnis siūlės zonoje turi būti mažesnis nei 4 %.

Konstrukcijos paviršiaus temperatūra turi būti nuo +5 °C iki +40 °C. Paviršiaus temperatūra siūlės zonoje liejimo metu turi būti bent 3 K aukštesnė už rasos tašką.

Prireikus, siūlės nupučiamos bealyviu suspaustu oru arba išvalomos šepetine valymo mašina; valymo ir liejimo darbai turi būti vykdomi atskirai.

Kitus statybos darbus, galinčius užteršti siūlės šonus, reikia atlikti tik po liejimo. Dirbtiniu būdu džiovinant arba šildant užpildomą siūlės zoną, prireikus, reikia naudoti slėgiu veikiančius karšto oro paskirstymo prietaisus.

Dėl savo sudėties BIGUMA®-Connect su mineraliniais paviršiais sudaro patvarų ryšį be grunto. Jei gruntas vis dėlto būtinas, galima naudoti COLZUMIX® sukibimo gruntą – suderinamumas užtikrintas.

c) Siūlių užpildymas

Siūlių sandariklį reikia lieti iškart po valymo. BIGUMA®-Connect galima lieti naudojant siurblio antgalį arba indą, sandarikliui pasiekus nurodytą apdorojimo temperatūrą. Per žema temperatūra blogina sandariklio takumą, dėl to gali likti nevysiškai užpildytų vietų – kyla pavojus atsirasti tuštymėtumams, kurie vėliau įdubs, kai per jas važiuos transporto priemonės.

Betoninėms siūlėms pirmiausia reikia naudoti tinkamą posluoksnių užpildą sandariklio aukščiui siūlėje reguliuoti. Posluoksnių užpildas turi padengti visą siūlės dugną, užkirsti kelią sandariklio nutekėjimui į galimas tuštumas ir trijų šonų sukibimui, kuris dėl įtempių gali sukelti sandariklio gedimą.

Po užpylimo aušinant gali įvykti tūrio sumažėjimas, todėl gali prireikti antro darbo ciklo, kurį reikėtų atlikti iš karto po pirmojo. Eismo dangose sandariklis liejamas pradedant nuo betono lygio žemyn.

Oro sąlygos

Sandarinti galima tik esant sausam orui ir kai konstrukcijos paviršiaus temperatūra didesnė nei +5 °C.

Medžiagų sąnaudos

BIGUMA®-Connect: siūlės ilgis (m) × siūlės plotis (mm) × siūlės gylis (mm) × sandariklio tankis (g/cm³) = sąnaudos gramais.

Grunto sąnaudos (pasirinktinai): COLZUMIX® sukibimo grunto sąnaudos sudaro maždaug 3 % liejamo siūlių sandariklio kiekio.

Valymo priemonės

Prietaisai: benzinas arba naudojami standartiniai tirpikliai

Esant sąlyčiui su oda: pasta rankoms plauti

Laikymas

Vėsiomis ir sausomis sąlygomis produktą galima laikyti mažiausiai 24 mėnesius.

Pakuotė

Dėžė: 25 kg, 20 kg, 10 kg

Metalinė skardos pakuotė (hobbock): 28 kg

Pagrindiniai standartai

- DIN EN 14188-1, N2 tipas
- ZTV/TL/TP Fug-StB
- ZTV/TL/TP Beton-StB
- ZTV BEA-StB

Techniniai duomenys

Apdorojimo temperatūra	apie 160–180 °C
Tankis	apie 1,1 g/cm ³

www.biguma.lt | info@biguma.lt



Ši informacija atitinka mūsų naujausią turimą informaciją. Produkto naudotojas privalo patikrinti, ar produktas tinkamas naudoti numatytam tikslui.