



NILA®-Plast PRO 125/II RMD

Klojama struktūrinė karštai apdorojama termoplastinė masė II tipo ženkliniui, eismo klasė P7

Naudojimas

NILA®-Plast PRO 125/II RMD specialiai sukurta bazinių ženklavimo linijų su reguliariais aglomeratais formavimui. Ši šviesą atspindinti ženklavimo medžiaga tinka ženklinti visų rūšių asfalto kelio paviršius – kelius, greitkelius ir oro uostus. Jos sudėtis užtikrina geresnę nakties retrorefleksiją. NILA®-Plast PRO 125/II RMD klojama ant paviršiaus esant 190–220 °C temperatūrai 1,9 mm storio sluoksniu, ant kurio užklojami reguliariūs aglomeratai – naudojant savaeigę klojimo mašiną su specialiomis tūtomis. II tipo ženkliniui reikalinga struktūra suformuojama vienu darbo žingsniu.

Standartai: DIN EN 1436, EN 13197

Savybės

- klojama karštai apdorojama termoplastinė masė II tipo ženkliniui
- bazinė linija su reguliariais aglomeratais
- geresnė nakties retrorefleksija šlapio oru
- aukštos kokybės ženklavimo medžiaga su akmens miltais, smėliu ir stiklo karoliukais
- aukšta minkštėjimo temperatūra, didelis atsparumas deformacijoms, mažas dilimas
- geras sukibimas, puikus prilipimas, paprasta apdoroti

Naudojimo instrukcija

Apdorojimas

NILA®-Plast PRO 125/II RMD klojama esant 190–220 °C temperatūrai kaip bazinė linija 1,9 mm sluoksnio storio ekstrudavimo būdu, tuo pačiu darbo metu užklojant reguliarius aglomeratus. Klojant ant dar šiltos termoplastinės masės iš karto turi būti užbarstoma 450 g/m² užbarstomųjų stiklo karoliukų SOVITEC Echostar® 10 TRM, kad būtų užtikrinta reikalinga nakties retrorefleksija. Specialus klojimo įtaisas vienu darbo žingsniu suformuoja II tipo ženklavimo bazinę liniją ir reguliarius aglomeratus. Bazinės linijos storis – 1,9 mm, aglomeratų – 3–4 mm. Aglomeratų skersmuo – maždaug 20–25 mm; jų skaičius – maždaug 750–800 vnt./m². Klojant struktūrinius reguliarius taškus su bazine linija ar be jos, medžiagos temperatūra mašinos šildytuve turi būti 210–230 °C, kad apdorojimo temperatūra būtų 190–220 °C. Kelio danga turi būti sausa, švari, be dulkių ir alyvos. Pavasarį ir rudenį

būtina atsižvelgti į santykinę oro drėgmę (rasos tašką). Jei minimali pagrindo temperatūra žemesnė nei +5 °C, prieš klojimą kelio dangą turi būti pašildoma.

Medžiagų sąnaudos

Taškai be bazinės linijos: 3,5 kg/m² (10 cm: 350 kg/1 000 m; 12 cm: 420 kg/1 000 m; 15 cm: 530 kg/1 000 m). Taškai su 1,9 mm bazine linija: 5,5 kg/m² (10 cm: 550 kg/1 000 m; 12 cm: 660 kg/1 000 m; 15 cm: 830 kg/1 000 m).

Laikymas

Blokinės medžiagos galiojimo trukmė neribota. Miltelinės medžiagos galiojimo trukmė – vieni metai.

Pakuotė

Plokščia dėžė (blokinė medžiaga): 25 kg (40 vnt. ant padėklo). Polietileno maišas (miltelinė medžiaga): 20 kg (42 vnt. ant padėklo). Didmaišis (miltelinė medžiaga): 250 kg (4 vnt. ant padėklo).

Techniniai duomenys

Pagrindas	angliavandenilinė derva, kvarcinis smėlis, užpildas
Tirpiklis	be tirpiklių
Spalva	balta
Reikalingos darbo operacijos	bazinė linija vienu darbo žingsniu kartu su aglomeratų klojimu ant paviršiaus ir užbarstymu
Savitoji masė	apie 2,03 g/cm ³
Minkštėjimo temperatūra (Wilhelmi)	apie 104 °C
Nüselio deformacija	apie 1,0
Slydimo atsparumas	≥ 45 SRT vienetai
Atsparumas dilimui (BASt, 4 mln. pervažiavimų)	≥ 90 % (P7 klasė, EN 13197)

www.biguma.lt | info@biguma.lt



Ši informacija atitinka mūsų naujausią turimą informaciją. Produkto naudotojas privalo patikrinti, ar produktas tinkamas naudoti numatytam tikslui.