



PROXAN®-KV 2 G / KV 2 ST

Dvikomponentis polisulfido pagrindu pagamintas siūlių sandariklis

Naudojimas

PROXAN®-KV 2 – greitai reaguojantis dvikomponentis siūlių sandariklis, skirtas siūlėms, kurių plotis gali išsiplėsti iki 35 %. Variantas PROXAN®-KV 2 G yra pilamas, savaime išsilyginantis ir ypač tinka horizontalioms grindų siūlėms, kurių didžiausias nuolydis – 3 %. Variantas PROXAN®-KV 2 ST yra tvirtos konsistencijos ir tinka vertikalių siūlių (pvz., grindjuosčių ir sienų sandūrų) sandarinimui. PROXAN®-KV 2 išbandytas ir išoriškai patikrintas dėl cheminio atsparumo pagal DIN EN 14188-2. Pagrindinės naudojimo sritys: kelių, tiltų ir tunelių statyba.

Standartai: DIN EN 14188-2, TL/TP Fug-StB (apkrovos klasės A–C)

Savybės

- didelė leidžiama bendra deformacija – 35 %; pailgėjimas trūkimo metu – 500 %
- greitai reaguoja
- geras suderinamumas su esama medžiaga dėl cheminio sukibimo
- be izocianatų ir tirpiklių

Naudojimo instrukcija

Pagrindo paruošimas

Siūlės turi būti švarios, sausos, be pašalinių burių dalių, skiedinio liekanų, dulkių, riebalų ir nešvarumų. Temperatūra (matuojama statinio dalyje) turi būti nuo +5 °C iki +40 °C; siūlių sandariklio temperatūra apdorojimo metu turi būti ne mažesnė kaip +10 °C. Sugeriantis pagrindas (betonas): gruntuoti PROXAN®-CP-P arba CP-S (išgaravimo trukmė 30 min.–2 val.; gruntas neturi visiškai išdžiūti). Nesugeriantis pagrindas (lietas plienas, polimerbetonis): gruntuoti PROXAN®-CP-G (išgaravimo trukmė 10–30 min.). Supjaustyto asfalto pakraščiai arba pusiau standžios dangos: gruntuoti PROXAN®-CP-A (išgaravimo trukmė 2–6 val.). Siūlė užpildoma nesugeriančia medžiaga (PE apvalus profilis su uždaromis poromis), kad būtų pasiektas tinkamas sandarinimo gylis ir išvengta klįjavimo iš trijų pusių.

Apdorojimas

KV 2 G: atskirai supakuotas komponentas B pilamas į komponentą A ir maišomas menčiniu maišytuvu mažu greičiu, kol masė tampa visiškai vienalytė be baltų dryžių (neįtraukiant oro). Klojama į siūles

rankiniu arba pneumatiniu pistoletu; oro burbulai apdorojimo metu pašalinami švelniai braukiant minkštu teptuku. KV 2 ST: komponentai A ir B supakuoti kartu vienoje pakuotėje; kruopščiai išmaišomi mentiniu maišytuvu. Prieš apdorojimą siūlės kraštai apklijuojami juostele, užkliutas sandariklis išlyginamas, o juostelė nuimama prieš sukietėjimą. Maišymo santykis abiem variantams – A:B = 100:10.

Oro sąlygos

Temperatūra (statinio dalies) turi būti nuo +5 °C iki +40 °C. Siūlių sandariklio temperatūra apdorojimo metu turi būti ne mažesnė kaip +10 °C. Produktas nejautrus šalčiui, tačiau prieš naudojimą turi būti pašildytas iki ne mažesnės kaip +10 °C temperatūros.

Laikymas

Sausomis sąlygomis, ne aukštesnėje kaip +25 °C temperatūroje, originalioje neatidarytoje pakuotėje produktą galima laikyti iki 12 mėnesių.

Pakuotė

KV 2 G – metalinė pakuotė 2,5 l: 4 vnt. dėžėje. KV 2 G – metalinė pakuotė 4,0 l: 4 vnt. dėžėje. KV 2 G – plastikinė pakuotė 10,0 l: 30 vnt. ant padėklo. KV 2 G – metalinė pakuotė 25,0 l: 14 vnt. ant padėklo. KV 2 ST – metalinė pakuotė 2,5 l: 4 vnt. dėžėje. KV 2 ST – metalinė pakuotė 4,0 l: 4 vnt. dėžėje. KV 2 ST – kartušas 450 ml: 12 vnt. dėžėje.

Techniniai duomenys

Polimerinis pagrindas	polisulfidas
Spalva	pilka, juoda
Maišymo santykis A:B	100 : 10
Apdorojimo trukmė (esant 23 °C, 50 % sant. drėgmei)	apie 120 min.
Sukietėjimas (esant 23 °C, 50 % sant. drėgmei)	apie 24 val.
Didžiausia leidžiama deformacija	35 % siūlės pločio
E 140 - KV 2 G	apie 0,25 N/mm ²
Kietumas pagal Shore A - KV 2 G	apie 12
E 140 - KV 2 ST	apie 0,3 N/mm ²

Kietumas pagal Shore A - KV 2 ST

apie 15

www.biguma.lt | info@biguma.lt



Ši informacija atitinka mūsų naujausią turimą informaciją. Produkto naudotojas privalo patikrinti, ar produktas tinkamas naudoti numatytam tikslui.