



PROXAN®-KV 3 G / KV 3 ST

Dvikomponentis polisulfido pagrindu pagamintas siūlių sandariklis su bendruoju techniniu aprobavimu

Naudojimas

PROXAN®-KV 3 – dvikomponentis sandariklis su bendruoju techniniu aprobavimu, skirtas naudoti įrenginiuose, kuriuose laikomi, pildomi ir perkraunami vandeniu pavojingi skysčiai. Pasižymi dideliu atsparumu mineralinėms alyvoms ir cheminėms medžiagoms. Sukietėjus sandarikliui, elastinė siūlės jungtis sugeria pradinio siūlės tarpo pločio pokyčius iki 35 %. Variantas PROXAN®-KV 3 G yra pilamas, savaime išsilyginantis ir tinka horizontalioms grindų siūlėms, kurių didžiausias nuolydis – 3 %. Variantas PROXAN®-KV 3 ST yra tvirtos konsistencijos ir tinka vertikalių siūlių (pvz., grindjuosčių ir sienų sandūrų) sandarinimui. Be to, PROXAN®-KV 3 ST gali būti naudojamas kaip klijai siūlinei juostai PROXAN®-FB 3 klijuoti.

Savybės

- be izocianatų ir tirpiklių
- didelė leidžiama bendra deformacija – 35 %
- tinka siūlių sandarinimui įrenginiuose, kuriuose laikomi, pildomi ir perkraunami vandeniu pavojingi skysčiai
- KV 3 G: bendrasis techninis aprobavimas Z-74.6-119
- KV 3 ST: bendrieji techniniai aprobavimai Z-74.6-120 ir Z-74.6-145

Naudojimo instrukcija

Apdorojimas

Siūlės turi būti švarios, sausos, be pašalinių burių dalių, skiedinio liekanų, dulkių, riebalų ir nešvarumų. Temperatūra (statinio dalies) turi būti nuo +5 °C iki +40 °C; siūlių sandariklio temperatūra apdorojimo metu turi būti ne mažesnė kaip +10 °C. Sugeriantis pagrindas (betonas): gruntuoti PROXAN®-CP-P arba CP-S (išgaravimo trukmė 30 min.–2 val.; gruntas neturi visiškai išdžiūti). Nesugeriantis pagrindas (lietas plienas, polimerbetonis): gruntuoti PROXAN®-CP-G (išgaravimo trukmė 10–30 min.). Supjaustyto asfalto pakraščiai arba pusiau standžios dangos: gruntuoti PROXAN®-CP-A (išgaravimo trukmė 2–6 val.). Siūlė užpildoma nesugeriančia medžiaga (PE apvalus profilis su uždromis poromis), kad būtų pasiektas tinkamas sandarinimo gylis ir išvengta klijavimo iš trijų pusių. KV 3 G:

komponentas B pilamas į komponentą A ir maišomas mažu greičiu, kol masė tampa visiškai vienalytė be baltų dryžių ir neįtraukiant oro. KV 3 ST: komponentai supakuoti kartu; maišomi mentiniu maišytuvu. Siūlės kraštai apklijuojami juostele, sandariklis išlyginamas, juostelė nuimama prieš sukietėjimą. Maišymo santykis abiem variantams – A:B = 100:10.

Oro sąlygos

Temperatūra (statinio dalies) turi būti nuo +5 °C iki +40 °C. Siūlių sandariklio temperatūra apdorojimo metu turi būti ne mažesnė kaip +10 °C. Produktas nejautrus šalčiui, tačiau prieš naudojimą turi būti pašildytas iki ne mažesnės kaip +10 °C temperatūros.

Laikymas

Sausomis sąlygomis, ne aukštesnėje kaip +25 °C temperatūroje, originalioje neatidarytoje pakuotėje produktą galima laikyti iki 12 mėnesių.

Pakuotė

KV 3 G – metalinė pakuotė 2,5 l: 4 vnt. dėžėje. KV 3 G – metalinė pakuotė 4,0 l: 4 vnt. dėžėje. KV 3 G – plastikinė pakuotė 10,0 l: 30 vnt. ant padėklo. KV 3 G – metalinė pakuotė 25,0 l: 14 vnt. ant padėklo. KV 3 ST – metalinė pakuotė 2,5 l: 4 vnt. dėžėje. KV 3 ST – metalinė pakuotė 4,0 l: 4 vnt. dėžėje. KV 3 ST – kartušas 450 ml: 12 vnt. dėžėje.

Pagrindiniai standartai

- Z-74.6-119 (PROXAN®-KV 3 G)
- Z-74.6-120 (PROXAN®-KV 3 ST)
- Z-74.6-145 (PROXAN®-KV 3 ST)

Techniniai duomenys

Polimerinis pagrindas	polisulfidas
Spalva	pilka, juoda
Maišymo santykis A:B	100 : 10
Apdorojimo trukmė (esant 23 °C, 50 % sant. drėgmei)	apie 120 min.
Sukietėjimas (esant 23 °C, 50 % sant. drėgmei)	apie 24 val.

Didžiausia leidžiama deformacija	35 % siūlės pločio
E 140 - KV 3 G	apie 0,3 N/mm ²
Kietumas pagal Shore A - KV 3 G	apie 15
E 140 - KV 3 ST	apie 0,25 N/mm ²
Kietumas pagal Shore A - KV 3 ST	apie 12

www.biguma.lt | info@biguma.lt



Ši informacija atitinka mūsų naujausią turimą informaciją. Produkto naudotojas privalo patikrinti, ar produktas tinkamas naudoti numatytam tikslui.