



PROXAN®-HRM 3

Sukibimo medžiaga epoksidinės dervos pagrindu

Naudojimas

PROXAN®-HRM 3 – dvikomponentis epoksidinės dervos pagrindu pagamintas gruntas su aktyviu antikoroziiniu pigmentu (cemento klinkeriu); veikia kaip sukibimo sluoksnis tarp betono ir remonto skiedinio PROXAN®-RM 3. Dėl didelio cheminio atsparumo tinka naudoti įrenginiuose, skirtuose vandeniui pavojingiems skysčiams laikyti, pildyti ir perkrauti. PROXAN®-HRM 3 puikiai sukimba su trapiais arba pašiurkštintais paviršiais ir atsparus šviežių cemento skiedinių bei greitai stingstančio cemento šarmingumui. Todėl jį galima naudoti ir kaip sukibimo sluoksnį tarp seno ir šviežio cementinio betono.

Savybės

- didelis atsparumas cheminėms medžiagoms
- puikus sukibimas
- aprobuotas naudoti įrenginiuose, skirtuose vandeniui pavojingiems skysčiams laikyti, pildyti ir perkrauti (Z-74.12-96, DIBt)

Naudojimo instrukcija

Pagrindo paruošimas

Mineralinis pagrindas turi būti sausas, stabilus, smulkiagrūdis, be šlamų, dulkių, pašalinių bierių dalių, riebalų ir alyvos. Tai pasiekama frezuojant, kalant, šlifuojant arba naudojant vielinį šepetį. Pašalinės birios dalys pašalinamos pučiant suspaustu oru. Po paruošimo betoninio pagrindo sukibimo stiprumas turi būti ne mažesnis kaip 1,5 N/mm². Metalinis pagrindas turi būti be rūdžių ir kalvinių apnašų, be dulkių, riebalų ir alyvos – tai pasiekama smėliasrove (švarumo laipsnis SA 2½ pagal EN ISO 12944-4) arba šlifavimu.

Apdorojimas

Komponentas B visiškai supilamas į komponentą A (santykis A:B = 9:1), abu komponentai kruopščiai ir intensyviai išmaišomi elektriniu maišytuvu (apie 300–400 aps./min.). Iš anksto sumaišyta masė perpilama į švarią pakuotę ir dar kartą išmaišoma. Klojama tik tada, kai komponentų temperatūra bent 3 K aukštesnė už rasos taško temperatūrą – voluojant arba teptuku. Vienam darbo žingsniui klojama maždaug 500–800 g/m². PROXAN®-RM 3 remonto skiedinys turi būti klojamas ant šviežios, dar

neištirpinusios sukibimo medžiagos.

Oro sąlygos

Klojama tik tada, kai komponentų temperatūra bent 3 K aukštesnė už rasos taško temperatūrą.
Apdorojimo temperatūra: nuo 8 °C iki 30 °C.

Medžiagų sąnaudos

maždaug 500–800 g/m² vienam darbo žingsniui

Valymo priemonės

Pertraukus darbą, įrankiai nedelsiant valomi PROXAN®-PR-S arba PROXAN®-PR 4.

Laikymas

Galiojimo trukmė – vieni metai. Pakuotė laikoma sandariai uždaryta, sausomis sąlygomis, jei įmanoma – nuo +15 °C iki +20 °C temperatūroje. Vengti tiesioginių saulės spindulių.

Pakuotė

Pakuotė su kietikliu: 2 kg.

Pagrindiniai standartai

- Z-74.12-96 (DIBt) – betono remonto sistemos komponentas, skirtas laikymo, pildymo ir perkrovimo įrenginiams

Techniniai duomenys

Spalva	alyvuogių žalia
Tankis, komponentas A	1,82 g/cm ³
Tankis, komponentas B	0,95 g/cm ³
Maišymo santykis	A : B = 9 : 1
Apdorojimo temperatūra	nuo 8 °C iki 30 °C
Apdorojimo trukmė (esant 23 °C)	30 min.

Ši informacija atitinka mūsų naujausią turimą informaciją. Produkto naudotojas privalo patikrinti, ar produktas tinkamas naudoti numatytam tikslui.