



PROXAN®-KV 2 G-S

Dvikomponentis polisulfido pagrindu pagamintas siūlių sandariklis betono kelio dangoms

Naudojimas

PROXAN®-KV 2 G-S – greitai reaguojantis dvikomponentis siūlių sandariklis, skirtas siūlėms, kurių plotis gali išsiplėsti iki 35 %. Ypač tinka betono kelio dangoms, pvz., greitkeliams ir oro uostų eismo zonomis, kuriose keliama aukšti judesių sugėrimo reikalavimai. Šis siūlių sandariklis pasižymi dideliu cheminiu atsparumu ir patikimai neleidžia vandeniui pavojingiems junginiams patekti į gruntą. PROXAN®-KV 2 G-S yra pilamas, todėl labai patogus apdoroti.

Standartai: TL Fug-StB (35 klasė), DIN EN 14188-2 (apkrovos klasės A–D), Z-74.6-192 (ABG) – įrenginiai, skirti vandeniui pavojingoms medžiagoms laikyti, pildyti ir perkrauti

Savybės

- didelis atsparumas cheminėms medžiagoms
- didelė leidžiama bendra deformacija – 35 %; pailgėjimas trūkimo metu – 500 %
- greitai reaguoja
- geras suderinamumas su esama medžiaga dėl cheminio sukibimo
- be izocianatų ir tirpiklių
- galima apdoroti įprastiniu rankiniu būdu arba dvikomponentėmis maišymo ir dozavimo sistemomis

Naudojimo instrukcija

Apdorojimas

Siūlės turi būti švarios, sausos, be pašalinių burių dalių, skiedinio liekanų, dulkių, riebalų ir nešvarumų. Sugeriantis pagrindas (betonas): gruntuoti PROXAN®-CP-SR (klojama ant sauso pagrindo; didžiausias liekamosios drėgmės kiekis – 4 %). Siūlė užpildoma nesugeriančia medžiaga pagal TL Fug-StB (PE apvalus profilis su uždaromis poromis), kad būtų pasiektas tinkamas sandarinimo gylis ir išvengta klijavimo iš trijų pusių. Sandariklis klojamas ne mažiau kaip 3 mm ir ne daugiau kaip 6 mm žemiau dangos paviršiaus. Įprastiniam rankiniam naudojimui komponentas B pilamas į komponentą A ir maišomas mentiniu maišytuvu mažu greičiu (ne daugiau kaip 300 aps./min.), kol masė tampa visiškai vienalytė be dryžių ir neįtraukiant oro. Klojama į siūles rankiniu arba pneumatiniu pistoletu; oro burbulai apdorojimo metu pašalinami švelniai braukiant minkštu teptuku.

Oro sąlygos

Temperatūra (statinio dalies) turi būti nuo +5 °C iki +40 °C. Siūlių sandariklio temperatūra apdorojimo metu turi būti ne mažesnė kaip +10 °C. Statinio dalies paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C aukštesnė už rasos taško temperatūrą.

Medžiagų sąnaudos

Siūlės plotis 8 mm / gylis 8 mm: 0,07 l/m; 10 mm / 10 mm: 0,10 l/m; 12 mm / 12 mm: 0,145 l/m; 15 mm / 14 mm: 0,20 l/m; 17 mm / 17 mm: 0,30 l/m; 20 mm / 18 mm: 0,35 l/m.

Valymo priemonės

Įrankiai: valyti benzinu arba naudojamais standartiniais tirpikliais (pvz., PROXAN®-PR-S, PROXAN®-PR 4).

Laikymas

Sausomis sąlygomis, nuo +5 °C iki +25 °C temperatūroje, originalioje neatidarytoje pakuotėje produktą galima laikyti iki 6 mėnesių. Nejautrus šalčiui, tačiau prieš apdorojimą turi būti pašildytas iki ne mažesnės kaip +10 °C temperatūros.

Pakuotė

Metalinė pakuotė 10,0 l (komponentai A ir B supakuoti atskirai): 30 vnt. ant padėklo. Metalinė pakuotė 25,0 l (komponentai A ir B supakuoti atskirai): 14 vnt. ant padėklo. Statinė 200 l: pagal užklausą.

Techniniai duomenys

Polimerinis pagrindas	polisulfidas
Spalva	tamsiai pilka
Maišymo santykis A:B	100 : 14
Apdorojimo trukmė (esant 23 °C, 50 % sant. drėgmei)	apie 45 min.
Pravažiuojamas transportu (esant 23 °C, 50 % sant. drėgmei)	po maždaug 3 val.
Atsparus cheminiam poveikiui (esant 23 °C, 50 % sant. drėgmei)	po maždaug 6 val.
Didžiausia leidžiama deformacija	35 % siūlės pločio

**Atstata (esant 23 °C, 140 %
elastinei deformacijai)**

96 %

www.biguma.lt | info@biguma.lt



Ši informacija atitinka mūsų naujausią turimą informaciją. Produkto naudotojas privalo patikrinti, ar produktas tinkamas naudoti numatytam tikslui.